

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La

sottoscritto/a SANTILLI ALESSANDRO
 nato/a a CASTOLUCCIA, S. B. 3 QU. il 22/07/71,
 c.f. SNLNSN71L22C279T, nella sua qualità di del
 Comune di Secinaro in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e)
 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

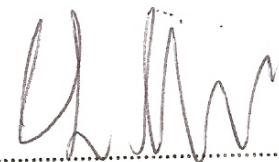
di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti
 pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			

di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a
 carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data 15/10/13.....



firma del dichiarante